



Il gruppo iniezione satellite può essere fornito con accessori come:

- Aspiratore di materiali venturi (gestito da video)
- Essiccatore

Questi sono direttamente applicabili sulla tramoggia fornita in dotazione.

CONSULENZA TECNICA E PROGETTAZIONE STAMPI

La Tecnica Duebi fornisce consulenza tecnica specializzata su progettazione e personalizzazione stampi di materie plastiche dedicati a qualsiasi tipologia di micro pressa.

Il servizio di assistenza comprende la messa a punto dello stampo e del materiale plastico nonché il loro adattamento con il miglior ciclo di lavorazione delle presse Megatech.

Il nostro magazzino ricambi è completo di tutte le parti, componenti meccanici - elettrici, e accessori originali per tempestivi interventi di manutenzione e ripristino.



La ditta si riserva di cambiare le caratteristiche riportate su questo catalogo in qualsiasi momento

TECNICA DUEBI Srl
www.megatech.it
www.tecnicaduebi.it
info@tecnicaduebi.it

Piani di Marischio 20
60044 Fabriano (AN) - ITALY
Tel. (+39) 0732 73540
Fax (+39) 0732 73563

Agente

AUTONOMIA

SEMPLICITA'

AFFIDABILITA'



Mega Tech GRUPPO INIEZIONE SATELLITE

AD ISOLA DI PRODUZIONE O INTEGRATA IN ALTRI PROCESSI

Tecnica Duebi, azienda con esperienza ventennale nel settore degli stampi e dello stampaggio di materie plastiche. Il gruppo di iniezione satellite è un iniettore autonomo da applicare o ad una pressa o direttamente ad uno stampo per realizzare particolari in bi-materiale senza necessariamente acquistare una pressa bi-componente dai costi proibitivi. La centralina idraulica è racchiusa in un pratico box dotato di rotelle per un facile posizionamento vicino alla pressa o per essere spostato di volta in volta. L'intera gestione della macchina è affidata ad un controllore programmabile SIEMENS di appurata affidabilità ed è in grado di gestire tutte le funzioni dell'iniettore potendo impostare tramite pannello operatore tutte le velocità e pressioni di iniezione, inoltre nella sua memoria interna possono risiedere fino a 30 ricette stampi espandibili all'infinito tramite una normale scheda di memoria SD. L'unità di iniezione può essere interfacciata alla presa facilmente tramite una interfaccia robot EUROMAP 12 o 67 oppure più semplicemente utilizzando un solo contatto pulito di iniezione senza necessariamente modificare l'impianto elettrico della pressa. Inoltre il nostro gruppo di iniezione essendo molto compatto può essere inserito all'interno dell'area delle protezioni della pressa senza necessità di modificarle e quindi senza intaccarne la sicurezza o la dichiarazione CE.

MONTAGGIO GRUPPO INIEZIONE

Il gruppo iniezione è costituito da una unità di iniezione molto compatta che può essere fissata direttamente allo stampo o con un supporto alla pressa, che può lavorare in tutte le posizioni:

- Orizzontale
- Verticale
- Laterale

senza problemi di ingresso della materia prima, grazie al suo particolare sistema di alimentazione che può essere orientato sempre in verticale anche cambiando la posizione dell'iniettore.



ORGANI DI COMANDO E SEGNALAZIONE

La macchina è equipaggiata di un pannello di comando SIEMENS principalmente composto da schermo touch-screen a colori sul quale è possibile impostare tutte le caratteristiche e condizioni operative, oltre che:

- Individuare eventuali anomalie-allarmi-avvertimenti
- Definire il ciclo di lavorazione
- Caricare lo stampo

Esso può essere collocato facilmente vicino all'operatore in quanto è asportabile oppure lasciato sul suo sostegno.



GRUPPO INIEZIONE SATELLITE



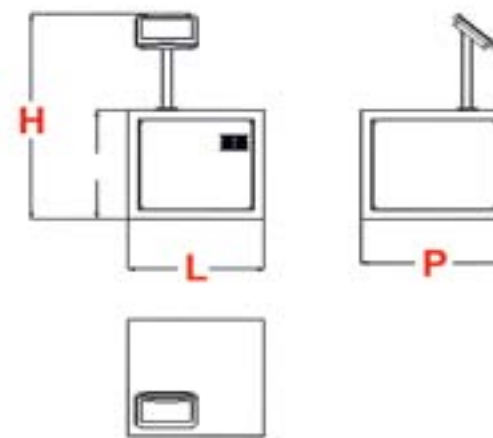
PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Dimensioni ridotte
- Facilità di utilizzo
- Semplice interfacciamento EUROMAP 12 o 67
- Montaggio in qualsiasi posizione
- Completamente autonomo
- Accessori dedicati
- Carro iniezione automatico idraulico
- Gestione temperatura supplementare per ugello
- Di facile pulizia

MOD. 18	MOD. 35		
27	27	kN	Forza iniezione
12/14/18	12/14/18	mm	Diametro cilindri
2388/1785/1080	2388/1785/1080	bar	Pressione iniezione
7,9/10,77/17,8	15,8/21,53/35,6	cm ³	Volume stampabile
66	66	mm/sec	Velocità iniezione

DIMENSIONI CENTRALINA (mod 18 - mod 35)

H	L	P	Peso
1136 mm	600 mm	650 mm	150 Kg



DIMENSIONI INIETTORE

	H	L	P	Peso
MOD. 18	399 mm	611 mm	264 mm	22 Kg
MOD. 35	399 mm	750 mm	264 mm	27 Kg

