



Esperienza ed affidabilità, al servizio dei nostri clienti

Tecnica Duebi Srl e' un'azienda che opera da 26 anni nel settore dello stampaggio di materie plastiche e presenta una linea di mini presse ad iniezione nate da lunga esperienza nella lavorazione plastica.



Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative sono alla base del successo

Queste mini presse sono nate allo scopo di stampare piccoli o microscopici particolari che necessitano di un'accurato controllo della stampata con degli investimenti di attrezzature contenuti anche a fronte di piccoli lotti di produzione. Per ridurre i costi degli stampi, e' stato realizzato un porta matrici direttamente sul piano della pressa, in modo da realizzare solamente la figura dello stampo.

Inoltre questa pressa puo' risultare economicamente valida nei casi in cui dei piccoli lotti di produzione non giustificano la realizzazione di stampi multi impronta che possono essere sostituiti da matrici in cui siano presenti poche impronte di costo ridotto; se da un lato e' vero che ad ogni stampata si realizzano meno pezzi, questo però viene compensato dal minore consumo della pressa stessa.



Compatte, facili da utilizzare e con semplice manutenzione.
Struttura interamente in acciaio.

Tecnica Duebi e' un'azienda che opera da 26 anni nel settore dello stampaggio di materie plastiche e presenta una linea di micropresse ad iniezione nate da esperienze dirette sul campo .



1. Linea presse Megatech

- orizzontale H7/18 H7/18 -1
- verticale V7/18 V7/18 TR V7/18 TWIN
- combinata H7/18 DUO
- gruppo iniezione
- taglierina
- estrusore

2. Dati tecnici

3. Accessori





Ottimizzata per lo stampaggio delle materie plastiche con la massima attenzione per i dettagli.



La plastificazione

Il sistema di plastificazione consiste in una vite e camera tradizionale che fonde e miscela la massa fusa e in un cilindro di iniezione separato; l'impiego di questa tecnica permette di utilizzare materiali masterizzati con colorazione uniforme senza l'utilizzo di miscelatori statici. Il sistema di plastificazione consiste in una vite e camera tradizionale che fonde e miscela la massa fusa e in un cilindro di iniezione separato; l'impiego di questa tecnica permette di utilizzare materiali masterizzati con colorazione uniforme senza l'utilizzo di miscelatori statici.



- Particolare stampo

Isola di produzione autonoma

E' possibile dotare la pressa degli accessori quali Frigo e Banco di appoggio con piedini antivibranti e prese comandate dalla pressa stessa. Altri accessori sono il macinatore Grinder 700 e il selezionatore Spiral Selector



- Gruppo iniezione



- Isola di produzione autonoma

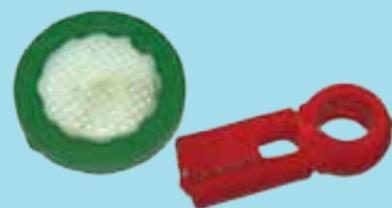
Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative sono alla base del successo



Tecnica Duebi, azienda con esperienza ventennale nel settore degli stampi e dello stampaggio di materie plastiche, presenta due nuove presse orizzontali da banco per iniezione di materie plastiche. Queste presse si propongono a laboratori per la realizzazione di provini, alla scuole come didattica, ma ancor più per la prototipazione e la preserie fino alla produzione vera e propria con piccoli investimenti di attrezzatura stampi.

Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative sono alla base del successo

La struttura meccanica è stata disegnata e studiata con moderni sistemi di calcolo e ottimizzata per ottenere la minima deformazione dei piani di chiusura rendendola così pratica; tale design garantisce totale indeformabilità e quindi l'applicazione di elevate pressioni di iniezione, e in più facilita la lavorazione essendo liberi tre lati dello stampo.



Ottimizzata per lo stampaggio delle materie plastiche con la massima attenzione per i dettagli.

- **Megatech V7/18**

Dotata di piano girevole e quindi più adatta per lo stampaggio di particolari di piccole dimensioni. Lavora con due stampi che si alternano dimezzando i tempi di stampaggio.

- **Megatech V7/18 TR**

Dotata di piano traslabile adatta soprattutto al sovrastampaggio di particolari ingombranti quali cavi, connettori o spine.

- **Megatech V7/18 TWIN**

Due presse indipendenti che lavorano su un'unica tavola girevole a 4 posizioni; ha la caratteristica di stampare particolari in bimateriale.

Organi di controllo

L'intera gestione della macchina è affidata a un sistema di controllo SIEMENS, estremamente semplice, immediato e programmabile, di appurata affidabilità e in grado di gestire tutte le funzioni della pressa oltre che impostare tramite pannello operatore tutte le funzioni: velocità, pressioni di iniezione; nella memoria interna possono risiedere fino a 30 ricette stampi espandibili all'infinito tramite una comune scheda di memoria SD.

Isola di produzione autonoma

La pressa può essere corredata con tavola girevole o scorrevole, la prima più adatta per lo stampaggio di particolari di piccola dimensione lavora con due stampi che si alternano dimezzando i tempi di stampaggio, l'altra è più adatta al sovrastampaggio di particolari ingombranti quali cavi, connettori o spine.



- V7/18



- V7/18 TR



- V7/18 TWIN





Ottimizzata per lo stampaggio combinato con due gruppi di iniezione oppure a singola stampata.



La plastificazione

Il sistema di plastificazione consiste in una vite e camera tradizionale che fonde e miscela la massa fusa ed un cilindro di iniezione separato; l'impiego di questa tecnica permette di utilizzare materiali masterizzati con colorazione uniforme senza l'utilizzo di miscelatori statici. Grazie al sistema di iniezione con cilindro removibile e separato si ha la possibilità di cambiare il diametro del pistone di iniezione adattando la pressa al volume necessario.

Il sistema iniezione

Megatech H7/18 DUO è formata da due gruppi di iniezione disposti a 90° (una iniezione centrale ed una laterale e secondaria in grado di stampare in maniera indipendente).



- Particolare stampo

Isola di produzione autonoma

E' possibile dotare la pressa degli accessori quali Frigo e Banco di appoggio con piedini antivibranti e prese comandate dalla pressa stessa. Può essere equipaggiata con tutta la gamma di accessori.



- Gruppo iniezione



- Isola di produzione autonoma

Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative sono alla base del successo



Tecnica Duebi, azienda con esperienza ventennale nel settore degli stampi e dello stampaggio di materie plastiche, presenta la nuova pressa da banco Megatech H7/18 DUO.



Compatto, ideale per essere inserito all' interno dell' area delle altre presse senza modificarne protezioni, sicurezze e caratteristiche.

Gruppo iniezione

Il gruppo iniezione è costituito da una unità di iniezione molto compatta che può essere fissata direttamente allo stampo o con un supporto alla pressa; può lavorare in tutte le posizioni :

- orizzontale
- verticale
- laterale

senza problemi di ingresso della materia prima, grazie al suo particolare sistema di alimentazione che può essere orientato sempre in verticale anche cambiando la posizione dell' iniettore.

Organi di comando e segnalazione

La macchina è equipaggiata di un pannello di comando SIEMENS principalmente composto da schermo touch-screen a colori sul quale è possibile impostare tutte le caratteristiche e condizioni operative, oltre che:

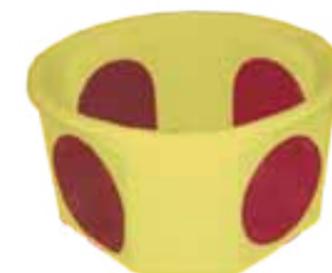
- Individuare eventuali anomalie-allarmi-avvertimenti
- Definire il ciclo di lavorazione
- Caricare lo stampo

Esso può essere collocato facilmente vicino all' operatore in quanto è asportabile dal suo sostegno.

Accessori

Il gruppo iniezione satellite può essere fornito con accessori come ad esempio:

- l' aspiratore di materiale venturi (gestito da video)
- l' essiccatore direttamente applicabili sulla tramoggia fornita in dotazione.



- Organi di comando

Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative sono alla base del successo



Tecnica Duebi, azienda con esperienza ventennale nel settore degli stampi e dello stampaggio di materie plastiche. Il gruppo di iniezione satellite è un iniettore autonomo da applicare o ad una pressa o direttamente ad uno stampo per realizzare particolari in bi-materiale senza necessariamente acquistare una pressa bi-componente dai costi elevati.



- Applicazione con essiccatore e aspiratore

Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative sono alla base del successo

Questi due prodotti hanno la caratteristica di poter essere utilizzati sia in abbinamento alle nostre presse della linea Megatech che con una qualsiasi altra macchina adibita alla lavorazione della plastica. Permettono di recuperare qualsiasi tipo di materiale plastico abbattendo in maniera sostanziale i costi per l'acquisto di nuove materie prime.



Ottimizzate per lavorare in sequenza e riprodurre granuli delle dimensioni volute da scarti di qualsiasi materiale plastico.



Estrusore

Mini estrusore in grado di plastificare tutti i tipi di materiali plastici, adatto sia per laboratori che per piccole produzioni di master oppure per recuperare del semplice materiale rimacinato. Può essere utile anche nel caso di piccoli lotti di materiale da masterizzare o additivare. Il controllo siemens gestisce 4 zone termoregolate con retroazione in anello chiuso tramite algoritmi PID. Il motore viene comandato da inverter vettoriale SIEMENS, in grado di erogare 1.5 Kw di potenza. Il tutto viene gestito dall'operatore tramite un pannello TOUCHSCREEN 6" colori che fornisce una interfaccia semplice ma completa delle funzioni macchina.



- Realizzate interamente in metallo

Taglierina

Taglierina autonoma in grado di granulare gli spaghetti dell'estrusore megatech, oppure anche abbinata ad un altro impianto. Dotata di rullo di trazione autonomo. Le lame sono realizzate in acciaio super rapido HSS e la controlama in carburo di tungsteno per prevenire l'usura in caso di materiali particolarmente carichi. La velocità di taglio è regolabile tramite inverter SIEMENS in modo da poter venire incontro a tutte le esigenze di taglio. È dotata di un alza rullo per favorire l'infilaggio in fase di partenza.



- Display Touc-screen



- Quadro comandi SIEMENS

PRODOTTI MEGATECH



	MEGATECH H7/18 · H7/18-1	MEGATECH V7/18 · V7/18 TR · V7/18 DUO	MEGATECH H7/18 DUO	MEGATECH - GRUPPO INIEZIONE MOD. 18	MEGATECH - GRUPPO INIEZIONE MOD. 35
Forza di chiusura	70	70	70		
Corso estrattore	50	50	50		
Forza estrattore	6800	6868	6868		
Forza iniezione	27	27	27	27	27
Diametro cilindri	10/14/18	12/14/18	10/14/18	12/14/18	10/14/18
Pressione specifica	3500/1785/1080	2388/1785/1080	3500/1785/1080	2388/1785/1080	3500/1785/1080
Stampata	5,49/10,77/17,80	7,90/10,77/17,80	5,49/10,77/17,80	7,90/10,77/17,80	5,49/10,77/17,80
Velocità iniezione	66	66	66	66	66

ACCESSORI MEGATECH

 Mini granulatore (Grinder 700)	●	●	●	●	●
 Tavolo	●		●	●	
 Essiccatore	●	●	●	●	●
 Selezionatore (Spiral selector)	●	●	●	●	●
 Termoregolatore (Hot and Cold)	●	●	●	●	●



	MEGATECH H7/18 · H7/18-1	MEGATECH V7/18 · V7/18 TR · V7/18 TWIN	MEGATECH H7/18 DUO	MEGATECH - MODELLO A	MEGATECH - MODELLO B
Polietilene LD-HD	●	●	●	●	●
Polipropilene	●	●	●	●	●
Polistirene	●	●	●	●	●
Copolimeri stirolici Termopolimeri stirolici	●	●	●	●	●
Polimetilmetacrilato	●	●	●	●	●
Policloruro di vinile rigido	●	●	●	●	●
Policloruro di vinile plastificato	●	●	●	●	●
Policrorofirfluoroetilene	●	●	●	●	●
Poliammide 6 (Nylon 6)	●	●	●	●	●
Poliammide 6.6 (Nylon 6.6)	●	●	●	●	●
Poliammide 11 (Nylon 11)	●	●	●	●	●
Poliammide 12 (Nylon 12)	●	●	●	●	●
Acetato di cellulosa	●	●	●	●	●
Aceto butirrato di cellulosa	●	●	●	●	●
Propionato di cellulosa	●	●	●	●	●
Polietilenterefalato	●	●	●	●	●
Pollbutilenterefalato	●	●	●	●	●
Policarbonato	●	●	●	●	●
Resina acetica	●	●	●	●	●
Polifenilenoossido (Noryl)	●	●	●	●	●
Polifenilensolfuro	●	●	●	●	●
Polifenilensulfone	●	●	●	●	●
Polieuretano termoplastico	●	●	●	●	●
Polietermide (ULTEM)	●	●	●	●	●

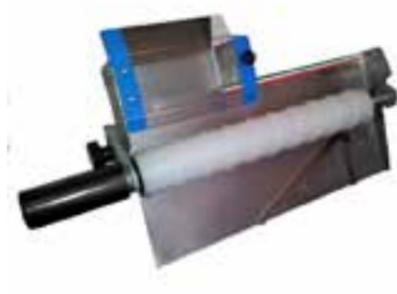
Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative sono alla base del successo



Tecnica Duebi, azienda con esperienza ventennale nel settore degli stampi e dello stampaggio di materie plastiche, presenta una serie di accessori ideati per essere abbinati alle proprie presse

Selezionatore (Spiral selector)

Spiral selector è un separatore di matarozze a spirale appositamente studiato per presse Megatech, in grado di separare i particolari stampati dalle matarozze tramite una selezione di dimensione. Da applicare sotto le presse Megatech, raccoglie i particolari e le matarozze stampati dalla pressa e li trascina tramite un rullo a spirale che gira a velocità ridotta, durante questo tragitto il pezzo più piccolo dei due cadrà subito tra le spire del rullo, il pezzo più grande verrà trascinato alla fine della spirale e convogliato in uno scivolo separato dal precedente.



Termoregolatore (Hot and Cold)

Hot and Cold è un termoregolatore ad acqua per stampi di piccole dimensioni come quelli utilizzati dalle presse Megatech, in grado di fornire acqua termoregolata ad una temperatura costante che può essere impostata in un range compreso tra i 5 e i 95°C. Internamente il termoregolatore presenta un circuito chiuso che viene pressurizzato dal circuito di refrigerazione della pressa, la pompa provvede a far circolare l'acqua nello stampo, una resistenza di 1000 W comandata tramite SSR da un termoregolatore a controllo PID provvede a riscaldare l'acqua presente nel circuito, infine una elettrovalvola, sempre gestita dal termoregolatore, provvede al riempimento ed al raffreddamento del processo. La pompa è in grado di erogare una pressione di 3,5 Bar che rende possibile la circolazione anche in circuiti con passaggi ridotti che si trovano spesso in stampi di piccole dimensioni.



Ottimizzata per lo stampaggio delle materie plastiche con la massima attenzione per i dettagli.



Mini granulatore (Grinder 700)

Il granulatore grinder 700 nasce dall'esigenza di molti clienti che hanno acquistato le minipresse della serie Megatech di poter recuperare scarti di produzione oppure matarozze senza avere problemi di granulometrie molto grandi, sprechi e consumi di energia. I granulatori tradizionali anche di piccola taglia, fanno fatica ad ottenere granuli di ridotta dimensione, inoltre sono ingombranti e montano motori di potenza elevata rispetto alla piccola mole di lavoro da svolgere, con un enorme spreco di energia.



Banco

Banco costruito in acciaio 30/10, verniciato bianco adatto a sostenere la pressa Megatech, munito di prese per alimentazione sia della pressa che degli altri accessori della gamma, inoltre è munito di un contattore comandato dalla pressa stessa, che in caso di allarme spegne tutti gli accessori collegati ad esso.



Essiccatore

Essiccatore ad aria calda montabile direttamente sulla tramoggia della pressa Megatech in grado di essiccare i materiali plastici che necessitano di deumidificazione prima del processo di stampaggio. Costruito in acciaio zincato e inox AISI 304, resistenza comandata da relè statico SSR potenza 500 W, controllo di temperatura digitale con regolatore PID.



Garantiamo il pieno e assoluto rispetto della normativa europea e di marcatura CE.



La TECNICA DUEBI, grazie alla lunga esperienza nel settore dell'iniezione di materie plastiche, progetta e realizza le micro presse MEGATECH nell'ottica di garantire il pieno e assoluto rispetto della normativa europea e di marcatura CE:

- Prestazione energetiche con ridotto consumo di materiale e elettricità
- Durabilità dei componenti elettriche, delle parti meccaniche e del sistema idraulico
- Selezione di materiali di altissima qualità con analisi metallografiche e prove a deformazione sotto carico
- Sistema elettronico studiato per la migliore efficienza produzione/consumi
- Protezioni attive e passive per la sicurezza sul lavoro e sistemi visivo-acustici di allarme e segnalazione
- Bassa rumorosità e sistema di appoggi antivibranti
- Manutenzione ordinaria semplice e a bassissimo costo
- Stabilità, solidità e facile/sicura movimentazione delle presse
- Prove di collaudo: gestione sicurezze e blocchi, gruppo d'iniezione, quadro comandi touch-screen, linee di alimentazione, sistemi con micro pressa + accessori
- Dichiarazione di conformità CE, Manuale d'installazione d'uso e manutenzione
- Personalizzazione su specifiche, formazione in site del personale ditta cliente, messa a punto macchinario e consulenza tecnica e progettuale per costruzione stampi
- Assistenza post-vendita e ricambistica completa con parti originali
- Garanzia al consumatore in conformità all'art. 128, co. 2, lett. a) del D.Lgs. 6.09.2005, n. 206, "Codice del Consumo"

TECNICA DUEBI srl non assicura la conformità delle proprie macchine alle normative vigenti nei paesi al di fuori dell'Unione Europea. L'eventuale adeguamento alle normative della nazione in cui la macchina viene installata sarà a carico del Cliente, esonerando TECNICA DUEBI srl da ogni obbligo e/o responsabilità derivanti da eventuali modifiche apportate o da qualsivoglia pretesa di terzi a causa dell'inosservanza delle suddette disposizioni. Su esplicita preventiva richiesta del Cliente, TECNICA DUEBI srl provvederà alla costruzione e personalizzazione delle presse conformemente agli standard normativi dei Paesi extra-UE

Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative consulenza tecnica e progettazione stampi.

La Tecnica Duebi fornisce consulenza tecnica specializzata su progettazione e personalizzazione stampi di materie plastiche dedicati a qualsiasi tipologia di micro pressa.

Il servizio di assistenza comprende la messa a punto dello stampo e del materiale plastico nonché il loro adattamento con il miglior ciclo di lavorazione delle presse Megatech.

Il nostro magazzino ricambi è completo di tutte le parti, componenti meccanici - elettrici, e accessori originali per tempestivi interventi di manutenzione e ripristino.



- La ditta si riserva di cambiare le caratteristiche riportate su questo catalogo in qualsiasi momento -

TECNICA DUEBI Srl
www.megatech.it
www.tecnicaduebi.it
info@tecnicaduebi.it

Piani di Marischio 20
 60044 Fabriano (AN) - ITALY
 Tel. (+39) 0732 73540
 Fax (+39) 0732 73563

Agente